

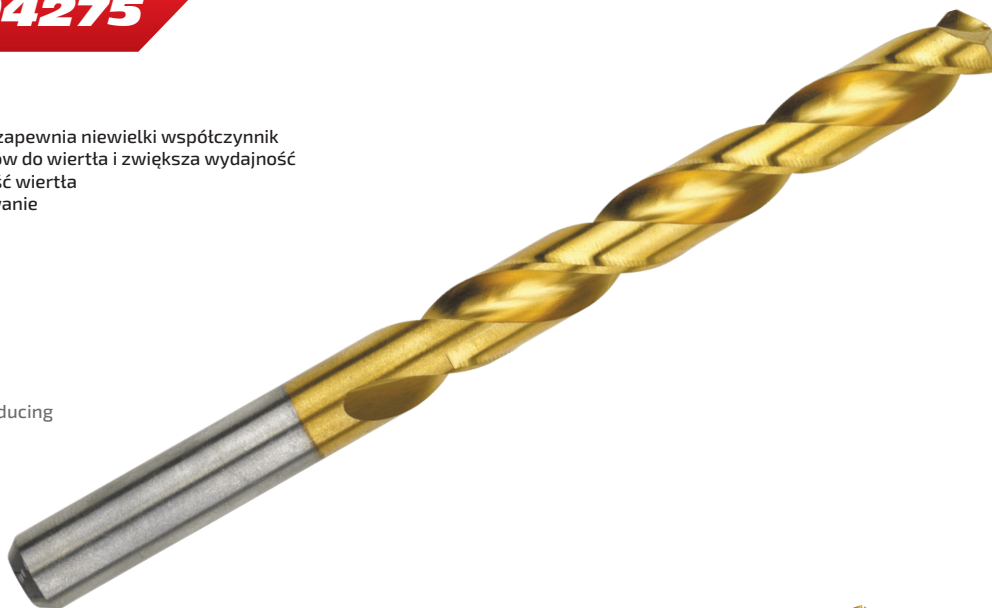
WIERTŁO DO METALU HSS+KOBALT

Twisted drill for metal HSS+cobalt+ TiN

WIT01034-WIT04275

materiał: stal szybkotnąca HSS + kobalt 5%
 wiertła szlifowanie, pokryte warstwą azotku tytanu, co zapewnia niewielki współczynnik tarcia, zmniejsza niebezpieczeństwo przywierania wiórów do wiertła i zwiększa wydajność wiercenia, redukuje również drgania i przedłuża trwałość wiertła
 kąt wierzchołkowy 135°, który zapewnia idealne centrowanie
 uchwyt walcowy
 szybsze wiercenie o 40-60%
 precyzyjne wiercenie
 trwałość powierzchniowa
 zastosowanie: stal, aluminium, miedź, mosiądz, żeliwo
 wyprodukowane zgodnie ze standardem DIN338

material: high speed steel HSS+ cobalt 5%
 fully ground, covered by TiN surface (titanium nitride) reducing vibrations, extending lifetime of drill
 135° point angle for perfect centering
 cylindrical handle
 40-60% faster drilling
 precise drilling
 longer durability of surface
 steel, aluminum, copper, brass, cast iron
 made according to DIN338 standard



numer kat catalog nr	długość całkowita total length	długość robocza working length	średnica diameter	EAN
WIT01034	34	12	1	5902628940001
WIT01540	40	18	1,5	5902628940018
WIT03061	61	33	3	5902628940049
WIT03265	65	36	3,2	5902628940230
WIT03570	70	39	3,5	5902628940063
WIT04075	75	43	4	5902628940070
WIT04275	75	43	4,2	5902628940261

3 szt. pcs.
 3 szt. pcs.
 1 szt. pcs.
 1 szt. pcs.
 1 szt. pcs.
 1 szt. pcs.
 1 szt. pcs.



**SZLIFOWANE /
GROUND**

WIT01034-WIT04275

Opakowanie detaliczne | Unit packing

HSS-Co

DIN338

